

## Peran TCW LE

EP072 - Peran TCW LE

25-02-2025 / V 3

### Beskrivelse

Peran TCW LE er en tokomponent, lett tixotropisk epoksybasert klarplast med lave emisjoner.

Produktet har god bestandighet mot tidlig vannkontakt og gir en hard og tett overflate med høy kjemikalieresistens. Peran TCW LE inneholder ingen benzylalkohol.

### Teknisk datablad

- Meget god kjemisk resistens.
- Enkel påføring på vertikale flater
- Tåler vannstøping etter bare 24 timers herding (ved +20 °C)
- Fri for benzylalkohol, lavt VOC-innhold og lave utslipp
- Forbedret UV-stabilitet

### Bruksområde

Som primer, lim eller fugemasse med lavt VOC-innhold i applikasjoner hvor redusert flyt er nødvendig. Peran TCW LE brukes som sokkel- og hulkilplast til systemet Peran STB Public.

### Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende pakker:

Enhet 12,75 kg (10,9 liter) - Del A: 9 kg, Del B: 3,75 kg

Del A = Peran TCW LE A

Del B = Peran STC LE/TCW LE B

### Tilgjengelig farge

Gjennomsiktig

### Holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

### Oppbevaring

Oppbevares på et tørt sted, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttet mot frost, direkte sollys, fuktighet eller inntrengende forurensninger.

### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når brukt som en del av et komplett system)

## Peran TCW LE

### Teknisk informasjon

Utseende		A: Hvit, tiksotrop væske B: Klar væske
Blandingsforhold	A / B	2,4 / 1 i vekt 2 / 1 i volum
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,06 kg/dm <sup>3</sup>
Tørrstoffinnhold		~100 %
Brukstid i +20°C		~30 min
Herdetid ved +20°C		Berøringstørr: etter 6 timer Lett fotgjengertrafikk: etter 15 timer Full herding: etter 5-7 dager
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
<b>Teknisk informasjon om herdet produkt</b>		
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relative fuktighet		≤ 93%

### Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det at beholderne kondisjoneres i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene er strømningen optimalisert for best påføringseffekt og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

Ikke la omgivelsestemperaturen synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan gi hvite, matte og flammende overflater.

Nybehandlet overflate må ikke tildekkes eller vaskes de første 24 timene etter påføring.

### Forberedelse av underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementslam, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen; eventuelle skader og porer skal være ferdig utfyllt og jevnet.

Underlaget skal ha en overflatetrekkfasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i våre systemdatablad og leggesanvisninger.

### Blanding

Rør om del A før del B tilsettes. Tøm del B forsiktig inn i del A. Bland med en langsgående drill og omrører og pass på at materialet er grundig blandet. Pass på så du ikke får med deg luft. Til slutt, hell materialet i en annen beholder og bland i ytterligere et minutt før påføring.

For detaljerte blandingsanvisninger i fargede sandbelegg, se systemdatablad eller leggesanvisning.

Teknisk datablad

## Peran TCW LE

### Påføring

For detaljerte instruksjoner, se systemdatablad og leggeanvisning.

### Dekningsgrad

For detaljert informasjon om materialforbruk, se systemdatablad og leggeanvisning.

### Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene). Herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.  
For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS